



Hecho en Canadá

Construcción Naval | *Industria Automotriz* | *Manufactura Transporte Ferroviario* | Fabricación de Remolques

ALAMBRE DE ALUMINIO

Catálogo de Productos para
Soldadura

www.magmanorthamerica.com

sales@magmanorthamerica.com

U.S. | Canada

ALAMBRE DE ALUMINIO

1100 (ER1100, R1100) 3

4043 (ER4043, R4043) 5

4043A/4943 (ER4043A/4943, R4043A/4943)..... 7

4047 (ER4047, R4047) 9

5183 (ER5183, R5183)11

5356 (ER5356, R5356)13

5554 (ER5554, R5554)15

5556 (ER5556, R5556)17

Alambres para *Metalizar*19

Alambre para amarrar20



1100

AWS A5.10 – ER1100, R1100

1100 tiene un relleno 99% de aluminio que se utiliza típicamente en metales base tales como 1060, 1070, 1080, 1100, 1350 y 3003.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	99.0 Mínimo
Manganeso	0.50 Máximo
Hierro + Silicio	0.95 Máximo
Cobre	0.05-0.20
Berilio	0.0003 Máximo
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1090-1215°F (643-657°C)
Densidad	.098 lbs/cu in. Otros
Color <i>post anodización</i>	Oro blanco

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Pulgadas	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
Varillas TIG	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos para soldadura tipo MIG: DCEP (*Corriente directa al polo positivo*)

Diámetro del alambre	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	26-31	35-66	60-85

Procedimientos para soldadura tipo TIG: ACHF- con punta de tungsteno *puro o zirconizado* en forma de hemisferio

Espesor base	Diámetro del alambre	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para ordenar productos tipo MIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso del paquete individual
MW110003016	ER1100, R1100	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW110003516	ER1100, R1100	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW110004016	ER1100, R1100	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW110036416	ER1100, R1100	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW110011616	ER1100, R1100	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW11000301	ER1100, R1100	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW11000351	ER1100, R1100	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW11000401	ER1100, R1100	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW110036451	ER1100, R1100	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para ordenar productos tipo TIG

Número de producto	AWS Especificación	Diametro	Peso del paquete individual
MWT1100364	ER1100, R1100	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT1100116	ER1100, R1100	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT1100332	ER1100, R1100	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT110018	ER1100, R1100	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT1100532	ER1100, R1100	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT1100316	ER1100, R1100	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



4043

AWS A5.10 – ER4043, R4043



4043 es un alambre de aluminio con 5% de silice, para soldadura en todas las posiciones, el cual se utiliza para soldar aleaciones tratadas térmicamente, como los metales base 6XXX y aleaciones fundidas. Este material se utiliza en muchas aplicaciones de soldadura comunes, como bicicletas, camiones, remolques, piezas y componentes para automobiles. El silicio en estas aleaciones proporciona una mejor acción humectante que produce un cordón de soldadura brillante y menos propenso al agrietamiento.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	Recordatorio	Silicio	4.5-6.0
Manganeso	0.05 Máximo	Magnesio	0.05 Máximo
Hierro	0.80 Máximo	Titanio	0.20 Máximo
Cobre	0.30 Máximo	Zinc	0.10 Máximo
Berilio	0.0008 Máximo		
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1065-1170°F (574-632°C)
Fuerza de Tensión PSI	21-33,000
Limite elastico PSI	10-27,500
Densidad	.097 lbs/cu in.
Color Post Anodizacion	Gris

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
Varillas TIG	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos para soldadura tipo MIG: DCEP (corriente directa al polo positivo)

Diámetro del alambre	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	25-31	35-66	60-85

Procedimientos de soldadura Tipo TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Diámetro del alambre relleno	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de tipo MIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW404303016	ER4043, R4043	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404303516	ER4043, R4043	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404004016	ER4043, R4043	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404336416	ER4043, R4043	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW404311616	ER4043, R4043	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW40430301	ER4043, R4043	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW40430351	ER4043, R4043	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW40430401	ER4043, R4043	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW40433641	ER4043, R4043	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de tipo TIG

Número de producto	Especifcaopn AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT4043364	ER4043, R4043	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4043116	ER4043, R4043	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT4043332	ER4043, R4043	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT404318	ER4043, R4043	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4043532	ER4043, R4043	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT4043316	ER4043, R4043	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



4043A/4943

AWS A5.10 – ER4043A/4943, R4043A/4943

4043A / 4943 es una aleación alternativa al 4043 con un 25% más de resistencia a la tracción máxima (UTS) y un 50% más de límite elástico en la condición soldada. Similar al 4043, tiene una resistencia entre moderada y alta (35 ksi siendo un valor típico), baja temperatura de fusión y alta fluidez, baja ductilidad, conformabilidad y menor tenacidad, así como conductividad eléctrica y térmica moderadas. 4043A / 4943 se puede utilizar para soldar 1XXX, 3XXX, 5XXX con menos de 3.0% de Mg. Aplicaciones comunes incluyen marcos de automóviles, efectos metálicos para aplicaciones aeroespaciales, bicicletas, encofrados de hormigón y muebles.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	Recordatorio	Silicio	5.0-6.0
Manganeso	0.05 Máximo	Magnesio	0.30-0.50
Hierro	0.40 Máximo	Titanio	0.15 Máximo
Cobre	0.10 Máximo	Zinc	0.10 Máximo
Berilio	0.0003 Máximo		
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1065-1175°F (574-635°C)
Densidad	.097 lbs/cu in.
Color post anodización	Gris

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
TIG Varillas	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos de soldadura tipo MIG: DCEP (corriente directa al polo positivo)

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	25-31	35-66	60-85

Procedimientos de soldadura tipo TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Tamaño del cable	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

4043A/4943

AWS A5.10 – ER4043A/4943, R4043A/4943

Información para pedidos de tipo MIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW494303016	ER4943, R4943	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW494303516	ER4943, R4943	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW494304016	ER4943, R4943	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW494336416	ER4943, R4943	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW494311616	ER4943, R4943	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW49430301	ER4943, R4943	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW49430351	ER4943, R4943	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW49430401	ER4943, R4943	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW49433641	ER4943, R4943	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de tipo TIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT4943364	ER4943, R4943	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4943116	ER4943, R4943	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT4943332	ER4943, R4943	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT494318	ER4943, R4943	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4943532	ER4943, R4943	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT4943316	ER4943, R4943	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



4047

AWS A5.10 – ER4047, R4047
AWS A5.8 – BAISI-4



4047 es un alambre de aluminio para soldadura con 12% de silicio para todas las posiciones. Se utiliza para soldar aleaciones tratables térmicamente, como los metales base 6XXX y las aleaciones fundidas. Se encuentra en muchas aplicaciones de soldadura comunes, como bicicletas, camiones, remolques, piezas y equipos de automoción. El mayor contenido de silicio con esta aleación proporciona una acción humectante mejorada que produce un cordón de soldadura brillante menos sensible al agrietamiento y también un rango de fusión estrecho que reducirá la contracción durante el enfriamiento.

Composicion Quimica (Peso %)

Aluminio	Recordatorio	Silicon	11.0-13.0
Manganeso	0.15 Máximo	Magnesium	0.10 Máximo
Hierro	0.80 Máximo	Zinc	0.20 Máximo
Cobre	0.30 Máximo		
Berilio	0.0008 Máximo		
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades tipicas

Intervalo de Fusión	1065-1075°F (574-580°C)
Fuerza de Tensión PSI	21-33,000 PSI / 144-227 MPa
Fuerza de producción PSI	10-27,500 PSI / 69-190 MPa
Elongacion	5-12%
Densidad	.096 lbs/cu in.
Color Post Anodizacion	Gris

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
TIG Varillas	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos para soldadura tipo MIG: DCEP (corriente directa al polo positivo)

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	25-31	35-66	60-85

Procedimientos para soldadura tipo TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Diametro del alambre	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de tipo MIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW404703016	ER4047, R4047	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404703516	ER4047, R4047	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404704016	ER4047, R4047	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW404736416	ER4047, R4047	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW404711616	ER4047, R4047	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW40470301	ER4047, R4047	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW40470351	ER4047, R4047	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW40470401	ER4047, R4047	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW40473641	ER4047, R4047	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de tipo TIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT4047364	ER4047, R4047	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4047116	ER4047, R4047	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT4047332	ER4047, R4047	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT404718	ER4047, R4047	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT4047532	ER4047, R4047	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT4047316	ER4047, R4047	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



5183

AWS A5.10 – ER5183, R5183

El 5183 es similar al 5356 con un 5% de relleno de magnesio y aluminio que se usa típicamente en un metal base similar al 5356, pero puede dar mayor resistencia a metales base como el 5083 y otros metales base que contienen magnesio.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	Base	Silicio	0.40 Máximo
Manganeso	0.50-1.00	Magnesio	4.3-5.2
Hierro	0.40 Máximo	Cromo	0.5-0.25
Cobre	0.10 Máximo	Titanio	0.15 Máximo
Berilio	0.0003 Máximo	Zinc	0.25 Máximo
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1075-1080°F (579-582°C)
Densidad	.096 lbs/cu in.
Color post anodizacion	Blanco

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
TIG Varillas	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos para soldadura MIG: DCEP (corriente directa al polo positive)

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	25-31	35-66	60-85

Procedimientos para soldadura TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Tamaño del alambre	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de tipo MIG

Número de producto	Especificación AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW518303016	ER5183, R5183	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW518303516	ER5183, R5183	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW518304016	ER5183, R5183	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW518336416	ER5183, R5183	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW518311616	ER5183, R5183	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW51830301	ER5183, R5183	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW51830351	ER5183, R5183	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW51830401	ER5183, R5183	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW51833641	ER5183, R5183	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de tipo TIG

Número de producto	Número de producto	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT5183364	ER5183, R5183	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5183116	ER5183, R5183	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT5183332	ER5183, R5183	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT518318	ER5183, R5183	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5183532	ER5183, R5183	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT5183316	ER5183, R5183	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



5356 es un alambre de aluminio no tratable al calor con 5% de magnesio para uso en toda posición. Se utiliza para soldar las aleaciones de la serie 5XXX para algunas aplicaciones de soldadura comunes, como botes, barcos, bicicletas, camiones, recipientes a presión, piezas y equipos de automóviles.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	base	Silicio	0.25 Máximo
Manganeso	0.05-0.20	Magnesio	4.5-5.5
Hierro	0.40 Máximo	Cromo	0.05-0.20
Cobre	0.10 Máximo	Titanio	0.06-0.20
Berilio	0.0003 Máximo	Zinc	0.10 Máximo
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1060-1175°F (571-635°C)
Densidad	.096 lbs/cu in.
Color Post	Blanco
Anodización	

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
Varillas TIG	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos de soldadura MIG: DCEP (corriente directa al polo positivo)

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	26-31	35-66	60-85

Procedimientos de soldadura TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro or zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Tamaño del alambre	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de tipo MIG

Número de producto	Especificación AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW535603016	ER5356, R5356	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW535603516	ER5356, R5356	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW535604016	ER5356, R5356	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW535636416	ER5356, R5356	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW535611616	ER5356, R5356	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW53560301	ER5356, R5356	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW53560351	ER5356, R5356	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW53560401	ER5356, R5356	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW53563641	ER5356, R5356	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de tipo TIG

Número de producto	Especificación AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT5356364	ER5356, R5356	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5356116	ER5356, R5356	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT5356332	ER5356, R5356	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT535618	ER5356, R5356	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5356532	ER5356, R5356	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT5356316	ER5356, R5356	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



5554

AWS A5.10 – ER5554, R5554

5554 es un relleno de aluminio que se usa típicamente en 5454 y metal base similar que puede usarse en tanques de productos químicos y otros tipos de almacenamiento donde se pueden encontrar temperaturas hasta de 150F.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	Recordatorio	Silicio	0.25 Máximo
Manganeso	0.50-1.00	Magnesio	2.4-3.0
Hierro	0.40 Máximo	Cromo	0.05-0.20
Cobre	0.10 Máximo	Titanio	0.05-0.20
Berilio	0.0003 Máximo	Zinc	0.25 Máximo
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1155-1195°F (640-646°C)
Densidad	.097 lbs/cu in.
Color post anodizacion	Blanco

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
TIG Varillas	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos de soldadura MIG: DCEP

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	26-31	35-66	60-85

Procedimientos de soldadura TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Tamaño del cable	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de MIG

Número de producto	Especificación AWS	Diametro	Peso de empaque sencillo
MW555403016	ER5554, R5554	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555403516	ER5554, R5554	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555404016	ER5554, R5554	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555436416	ER5554, R5554	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW555411616	ER5554, R5554	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW55540301	ER5554, R5554	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW55540351	ER5554, R5554	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW55540401	ER5554, R5554	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW55543641	ER5554, R5554	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de TIG

Número de producto	Especificación AWS	Diametro	Peso de empaque sencillo
MWT5554364	ER5554, R5554	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5554116	ER5554, R5554	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT5554332	ER5554, R5554	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT555418	ER5554, R5554	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5554532	ER5554, R5554	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT5554316	ER5554, R5554	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



5556

AWS A5.10 – ER5556, R5556



El 5556 es un relleno de aluminio con contenidos más altos de magnesio y zinc que el 5356 lo cual produce una mayor resistencia al agrietamiento, resistencia a la tracción y buena ductilidad. Se usa comúnmente en 5154, 5254, 5454 y 6456.

Composición Química (% en peso)

Aluminio	base	Silice	0.25 Máximo
Manganeso	0.50-1.00	Magnesium	4.70-5.50
Hierro	0.40 Máximo	Chromium	0.05-0.20
Cobre	0.10 Máximo	Titanium	0.05-0.20
Berilio	0.0003 Máximo	Zinc	0.25 Máximo
Otros Elementos	0.05 Máximo & Total 0.15 Máximo		

Propiedades Típicas

Intervalo de Fusión	1065-1175°F (574-636°C)
Densidad	.096 lbs/cu in.
Color post anodizacion	Blanco

Diámetros de alambres y varillas disponibles

Inch	0.030	0.035	3/64	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16
mm	0.8	0.9	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0	5.0	6.0	8.0

Embalaje disponible

Carretes de plástico	1LB/0.4KG, 5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 16LB/7.2KG, 20LB/9KG
Carretes de metal	10LB/4.5KG, 15LB/6.8KG
El barril	150LB/68KG, 300LB/136KG
TIG Varillas	5LB/2.2KG, 10LB/4.5KG, 50LB/22.6KG

Procedimientos de soldadura MIG: DCEP

Diámetro del cable	WFS ipm	Amperios	Voltios	Consumo LB/100FT	Argón (cfh)
0.030"	480-625	60-175	15-24	0.65-1.25	25-30
0.035"	450-750	70-185	15-27	1.00-4.25	30-35
3/64"	330-500	125-260	20-29	1.00-4.25	35-45
1/16"	250-450	170-300	24-30	3.8-66	45-75
3/32"	160-200	275-400	26-31	35-66	60-85

Procedimientos de soldadura TIG: ACHF- con punta de tungsteno puro o zirconizado en forma de hemisferio

Espesor base	Tamaño del cable	Tungsteno	Amperios	Consumo LB/100FT	Tamaño de la taza de gas	Argón (cfh)
1/16"	1/16"	1/16"	60-80	0.75	3/8"	20
3/32"	3/32"	3/32"	85-120	1.00	3/8"	20
1/8"	3/32"	3/32"	125-160	1.50	3/8"	20
3/16"	1/8"	1/8"	190-220	4.5-6.0	7/16"	25
1/4"	5/32"	5/32"	200-300	8-10	1/2"	30
3/8"	3/16"	3/16"	330-380	15-20	5/8"	35
1/2"	1/4"	1/4"	400-500	25-40	5/8"	40

Información para pedidos de MIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MW555603016	ER5556, R5556	0.030" (0.8mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555603516	ER5556, R5556	0.035" (0.9mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555604016	ER5556, R5556	0.040" (1.0mm)	16LB/7.2KG, 20LB/9KG
MW555636416	ER5556, R5556	3/64" (1.2mm)	20LB/9KG
MW555611616	ER5556, R5556	1/16" (1.6mm)	20LB/9KG
MW55560301	ER5556, R5556	0.030" (0.8mm)	5LB/2.2KG
MW55560351	ER5556, R5556	0.035" (0.9mm)	5LB/2.2KG
MW55560401	ER5556, R5556	0.040" (1.0mm)	5LB/2.2KG
MW55563641	ER5556, R5556	3/64" (1.2mm)	5LB/2.2KG

Información para pedidos de TIG

Número de producto	Especificacion AWS	Diametro	Peso empaque sencillo
MWT5556364	ER5556, R5556	3/64" (1.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5556116	ER5556, R5556	1/16" (1.6mm)	10LB/4.5KG
MWT5556332	ER5556, R5556	3/32" (2.4mm)	10LB/4.5KG
MWT555618	ER5556, R5556	1/8" (3.2mm)	10LB/4.5KG
MWT5556532	ER5556, R5556	5/32" (4.0mm)	10LB/4.5KG
MWT5556316	ER5556, R5556	3/16" (5.0mm)	10LB/4.5KG



MAGMA

North America

Alambres de Metalización

El alambre para metalización se produce según las especificaciones de AWS. Es adecuado para equipos de aspersión por llama, sistemas de recubrimiento por aspersión por arco y procesos al vacío.

Aleaciones y tamaños estándar

Todo el alambre de metalización se fabrica a medida. El tiempo de envío normal es de 2-3 semanas.

Embalaje disponible

Carretes de plástico	16LB/ 7.25KG (1.5mm, 1.6mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.4mm, 3.2mm) 26LB/ 11.79KG (1.5mm, 1.6mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.4mm)
Carretes de madera	125LB/ 56.69KG (1.5mm, 1.6mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.4mm, 3.2mm) 225LB/ 102KG (1.5mm, 1.6mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.4mm, 3.2mm, 4.0mm, 4.8mm)

Disponible en las siguientes aleaciones:

1075, 1080, 1100, 1188, 1199, 1350, 4043, 5356





Alambre para amarrar

El alambre de amarre se usa principalmente para asegurar haces de metal u otros materiales.

Bobinas individuales:

- 50LB – 16 Calibre / 1.3 mm
- 50LB – 14 Calibre / 1.6 mm
- 50LB – 11 Calibre / 2.3 mm
- 50LB – 8 Calibre / 3.2 mm
- 50LB – 5 Calibre / 4.7 mm

Disponible en las siguientes aleaciones:

1100, 1350, 5356





MAGMA

North America

8604 53rd Avenue, NW.

Edmonton, AB, T6E 5G2, Canada

Para mas informacion por favor

llamenos:

+1 780 761 2525

sales@magmanorthamerica.com



www.magmanorthamerica.com